

## CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA BALNEÁRIA DE ITANHAÉM

## ESTADO DE SÃO PAULO

Itanhaém, 11 de agosto de 2023.

De: DEPARTAMENTO PARLAMENTAR

Para: ARQUIVO DO DEPARTAMENTO PARLAMENTAR

Referência:

Processo nº 1419/2023

Proposição: PROJETO DE LEI ORDINÁRIA nº 54/2023

**Autoria: PROFESSOR FERNANDO** 

Ementa: Fica instituído o Dia do karatê no Calendário Oficial de Itanhaém.

## **DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

Fase Atual: Arquivar

Ação realizada: Arquive-se

**Descrição:** Arquiva-se

Próxima Fase: Arquivado

GABRIELLE ANDRIGUETTO ASSESSOR LEGISLATIVO ANA MARCIA MUNIZ

**DIRETORA PARLAMENTAR** 



