



**CÂMARA MUNICIPAL  
DA ESTÂNCIA BALNEÁRIA DE  
ITANHAÉM - SP**

N.º do Processo	Nº do Protocolo	Data do Protocolo	Data de Elaboração
<b>1419/2023</b>	<b>1152/2023</b>	<b>23/05/2023 14:11:26</b>	<b>23/05/2023 14:11:26</b>

Tipo

**PROJETO DE LEI ORDINÁRIA**

Número

**54/2023**

Principal/Acessório

**Principal**

Autoria:

**PROFESSOR FERNANDO**

Ementa:

Fica instituído o Dia do karatê no Calendário Oficial de Itanhaém.



Autenticar documento em <https://camarazeropapel.itanhaem.sp.leg.br/autenticidade> com o identificador 32003900370038003A004300, Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.

